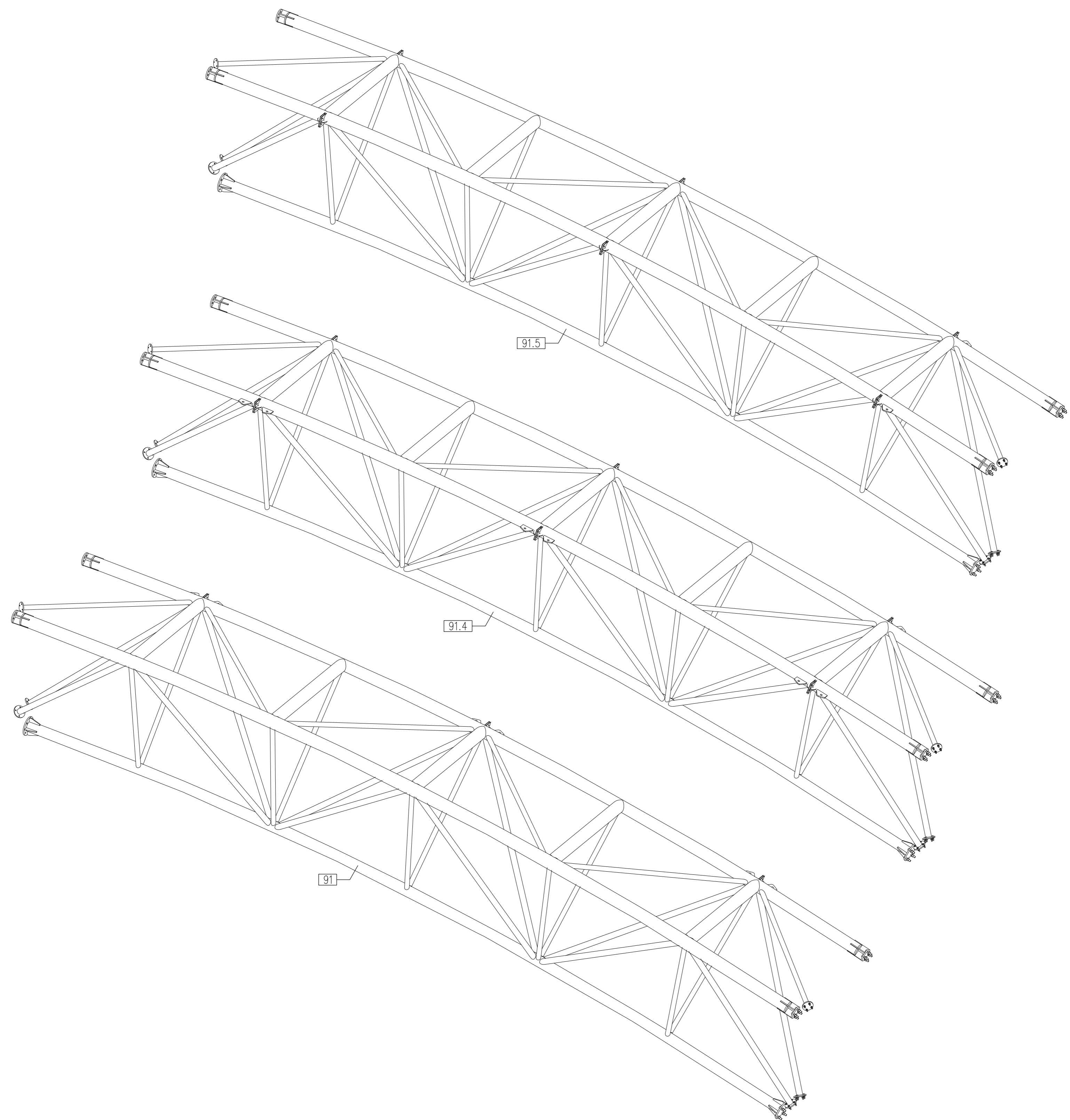
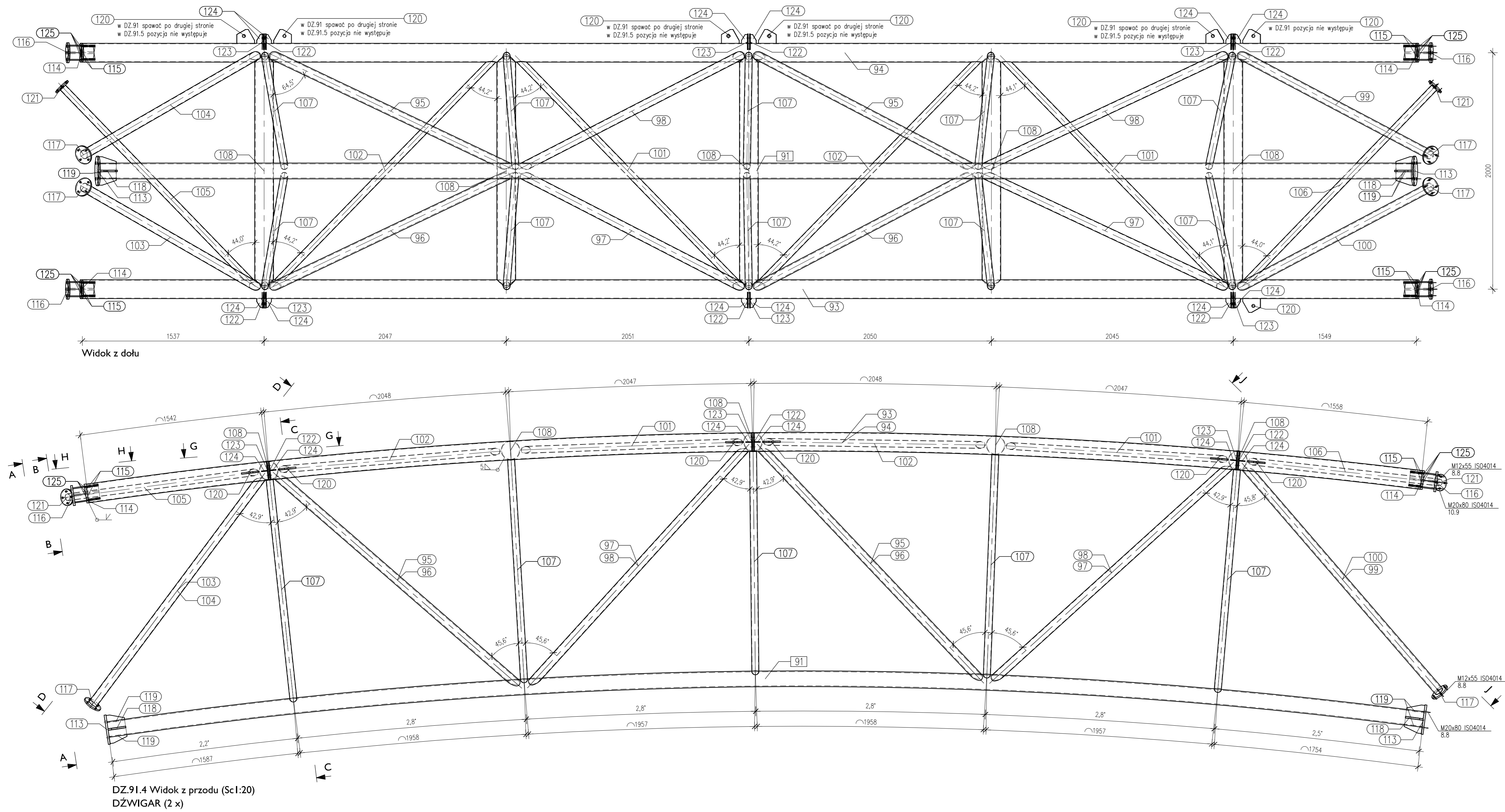
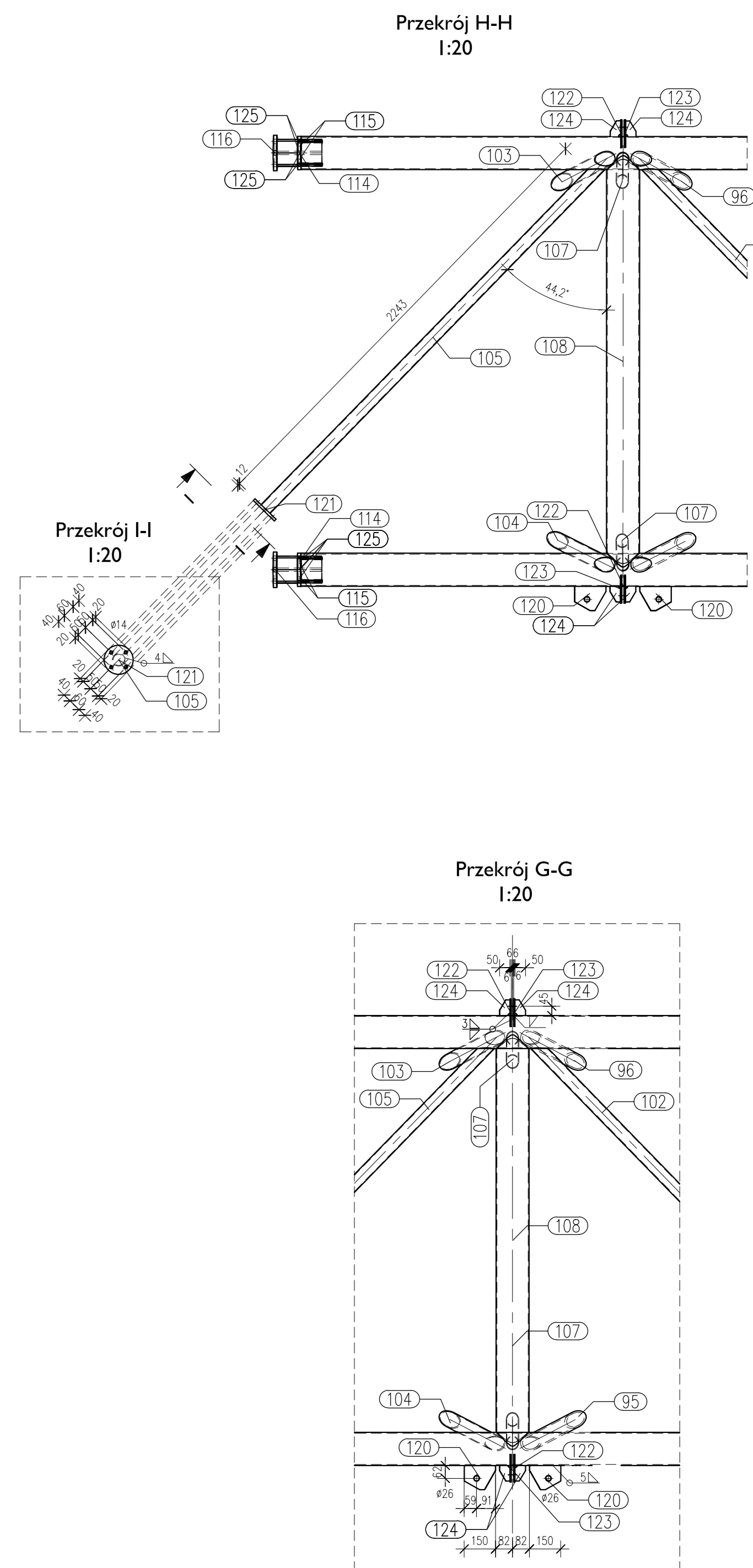
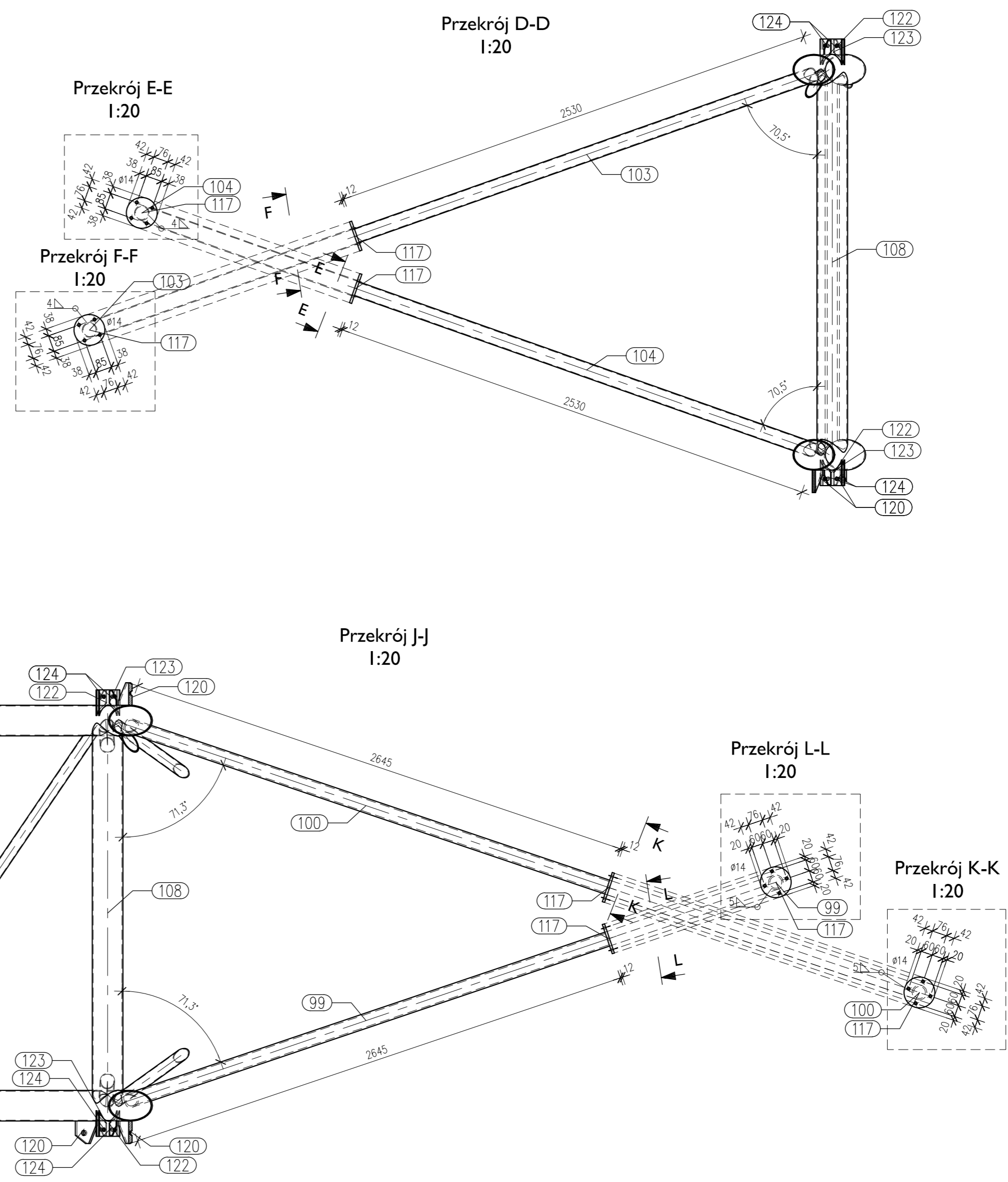
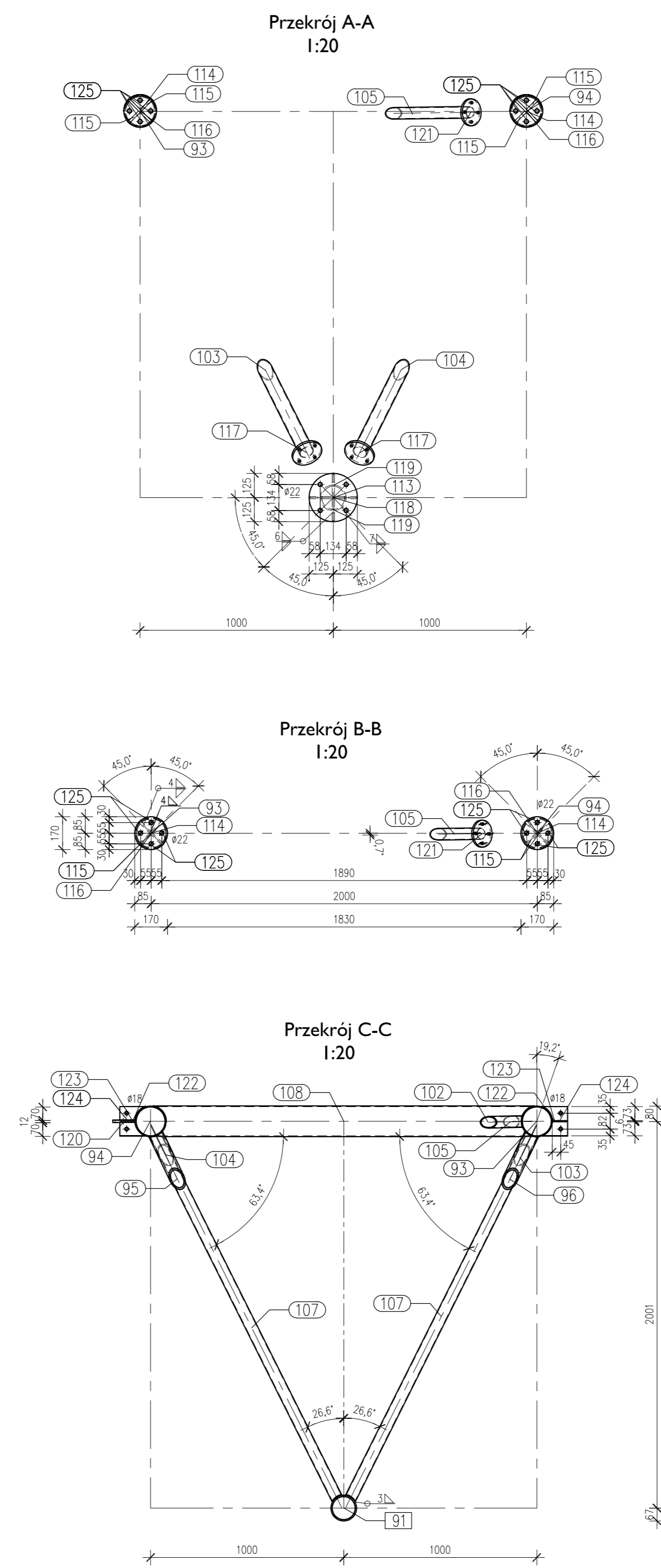


DŹWIGAR DZ.9I,..., DZ.9I.5  
I:20



	POY	IS2784	BU0055	MA05	STAL
81	80	133.71	11154	245.9	3.56E-2
82	80	133.71	11154	245.9	3.56E-2
83	80	133.71	11154	245.9	3.56E-2
84	80	159.45	11313	194.0	2.50E-2
85	80	159.45	11313	194.0	2.50E-2
86	80	76.17	10884	245.9	3.56E-2
87	80	76.17	10884	245.9	3.56E-2
88	80	76.17	10884	245.9	3.56E-2
89	80	76.14	2884	20.3	3.56E-2
90	80	76.14	2884	20.3	3.56E-2
91	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
92	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
93	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
94	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
95	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
96	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
97	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
98	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
99	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
100	80	76.17	2884	20.3	3.56E-2
101	80	60.33	2925	11.8	3.56E-2
102	80	60.33	2925	11.8	3.56E-2
103	80	60.33	2925	11.8	3.56E-2
104	80	76.14	253.0	18.0	3.56E-2
105	80	76.14	253.0	18.0	3.56E-2
106	80	76.14	253.0	18.0	3.56E-2
107	80	60.33	2925	11.8	3.56E-2
108	80	60.33	2925	11.8	3.56E-2
109	80	60.33	2925	11.8	3.56E-2
110	80	159.45	7975	33.9	3.56E-2
111	80	159.45	7975	33.9	3.56E-2
112	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
113	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
114	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
115	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
116	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
117	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
118	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
119	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
120	80	76.17	2925	6.1	3.56E-2
121	80	245.0	150.9	2.9	3.56E-2
122	80	245.0	150.9	2.9	3.56E-2
123	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
124	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
125	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
126	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
127	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
128	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
129	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
130	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
131	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
132	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
133	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
134	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
135	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
136	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
137	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
138	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
139	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
140	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
141	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
142	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
143	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
144	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
145	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
146	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
147	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
148	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
149	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
150	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
151	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
152	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
153	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
154	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
155	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
156	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
157	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
158	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
159	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
160	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
161	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
162	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
163	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
164	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
165	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
166	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
167	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
168	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
169	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
170	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
171	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
172	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
173	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
174	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
175	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
176	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
177	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
178	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
179	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
180	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
181	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
182	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
183	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
184	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
185	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
186	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
187	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
188	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
189	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
190	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
191	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
192	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
193	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
194	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
195	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
196	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
197	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
198	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
199	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
200	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
201	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
202	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
203	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
204	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
205	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
206	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
207	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
208	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
209	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
210	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
211	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
212	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
213	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
214	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
215	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
216	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
217	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
218	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
219	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
220	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
221	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
222	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
223	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
224	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
225	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
226	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
227	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
228	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
229	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
230	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
231	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
232	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
233	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
234	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
235	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
236	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
237	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
238	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
239	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
240	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
241	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
242	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
243	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
244	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
245	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
246	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
247	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
248	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
249	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
250	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
251	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
252	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
253	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
254	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
255	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
256	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
257	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
258	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
259	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
260	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
261	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
262	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
263	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
264	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
265	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
266	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
267	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
268	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
269	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
270	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
271	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
272	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
273	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
274	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
275	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
276	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
277	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
278	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
279	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
280	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
281	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
282	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
283	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
284	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
285	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
286	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
287	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
288	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2
289	80	152.0	150.9	2.9	3.56E-2



- UWAGA:
- 1) Klasa konstrukcji stalowej: ENX2 wg PN-EN 10090-2.
  - 2) Została przyjęta klasa spawalnicza: ENX2 (spawy podłukowe) oraz "B" (spawy gazowe) wg EN 10027-2.
  - 3) Wszelkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie kalibrować, bez racjonalnego powodu sprzecznego na miejscu budowy.
  - 4) Wszelkie spawy wykonano na całym dostępnym długościach stali. Niepospieśno spawać analogicznie do opisanych.
  - 5) Została spawana 1 dobór detali konstrukcyjnych uwzględniający warunki i sposób oddziaływań w zakładzie wytwórczym.
  - 6) Wykonanie elementów konstrukcyjnych powinno być prowadzone w oparciu na kolejności umieszczonej w tabelce zawartej w załączniku nr 1.
  - 7) Zakres badań kontrolnych dla konstrukcji wg PN-EN 10090-2: 24-MT, UT, oddziało 100% UT (badanie ultradźwiękowe).
  - 8) Wymagania techniczne dla konstrukcji wg PN-EN 10090-2.
  - 9) Powierzchnie do malowania powinny być czyste, suche, pozbawione zanieczyszczeń oraz innych lubych zanieczyszczeń.
  - 10) Zakres na zamknięcie stali: krawędzie.
  - 11) Wyłączenie z opisywanej konstrukcji wg opisu technicznego projektu wykonanego.

INWESTOR:	Miejsce Osiedle M Zawadzka ul. M. Peka 66, 07-300 Ostrow Mazowiecka		
TYTUŁ:	BUDOWA LUDOWISKA BOISKA Z PRZYKRYCIEM STALOWYM ul. 3102/1A, 3102/6A, 3102/7, 3102/8, 3102/9 Ostrow Mazowiecka, ul. Trzbieńska		
BUREAU KONSTRUKcyjne	 <div> <b>KRZYSZTOF WIELGAT</b>              ul. Wrocławska 1, 61-100 Wroclaw              tel. kom. 621 311 419  <a href="mailto:krzysztof.wielgat@wp.pl">krzysztof.wielgat@wp.pl</a>  <a href="http://www.wielgat.pl">www.wielgat.pl</a> </div>		
PROJEKTOWAL:	Zespół inżynierski inż. Mariusz Piekut op. SAKM/PK0010		Podpis
WSPOLPRAC.	inż. Krzysztof Wielgat inż. Przemysław Przekorczyński		
NAZWA RYS.	DZWIĘGAR DZ.91... DZ.91.5		
PROJEKT RYS.	DATA:	SKALA:	NR WYKONANIA:
	08.04.2015	1:20/1:30	SDO-122-PW-008