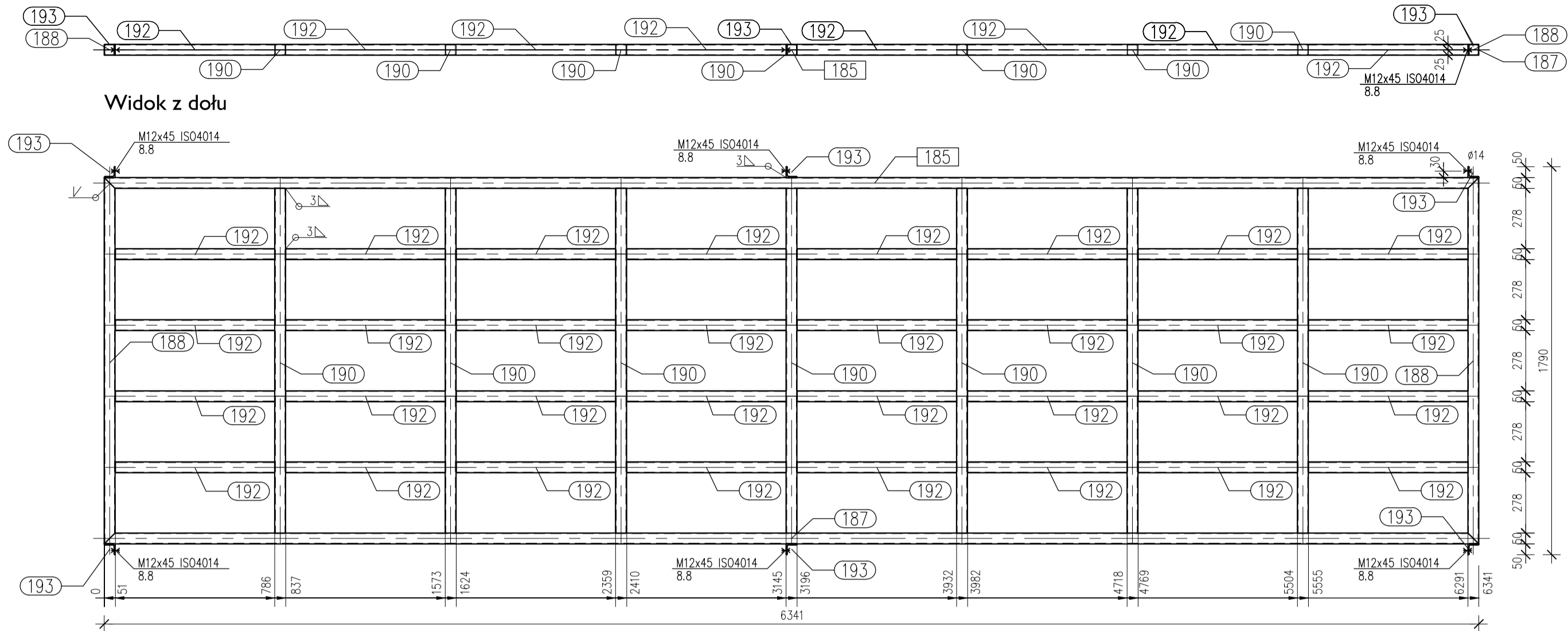
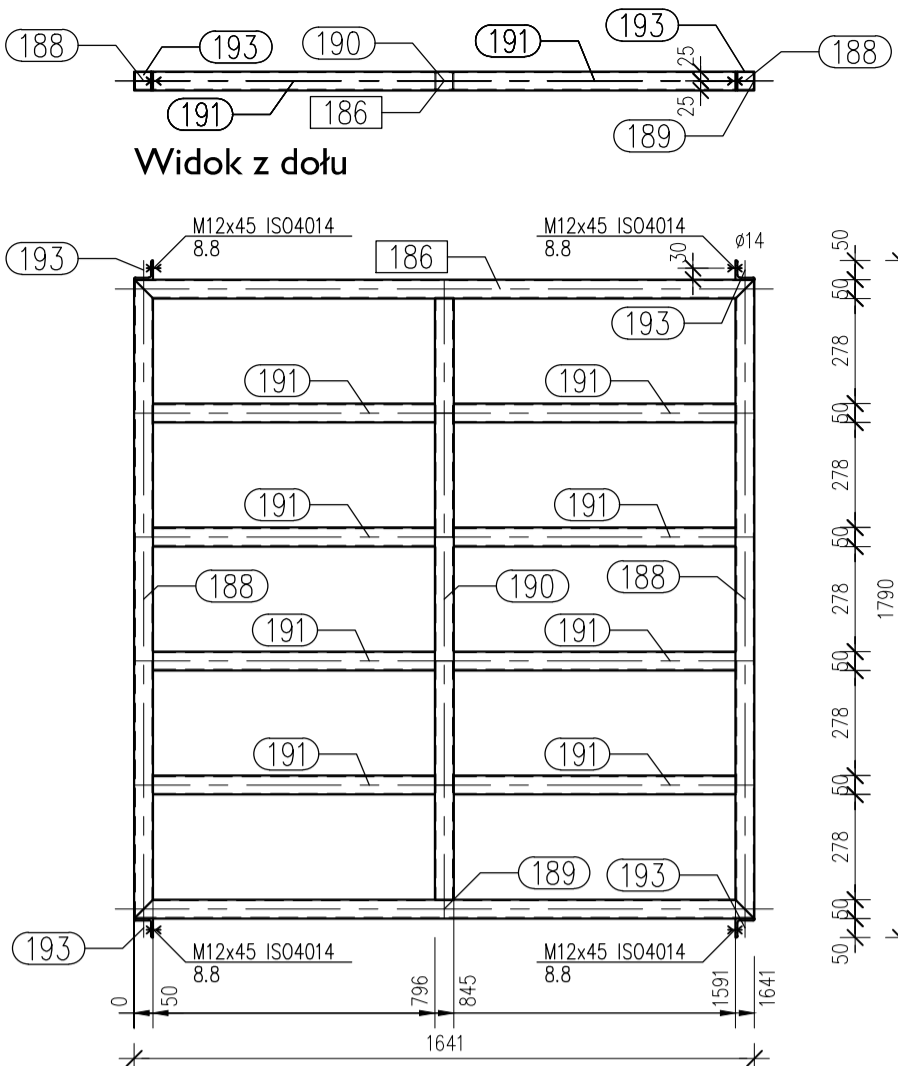


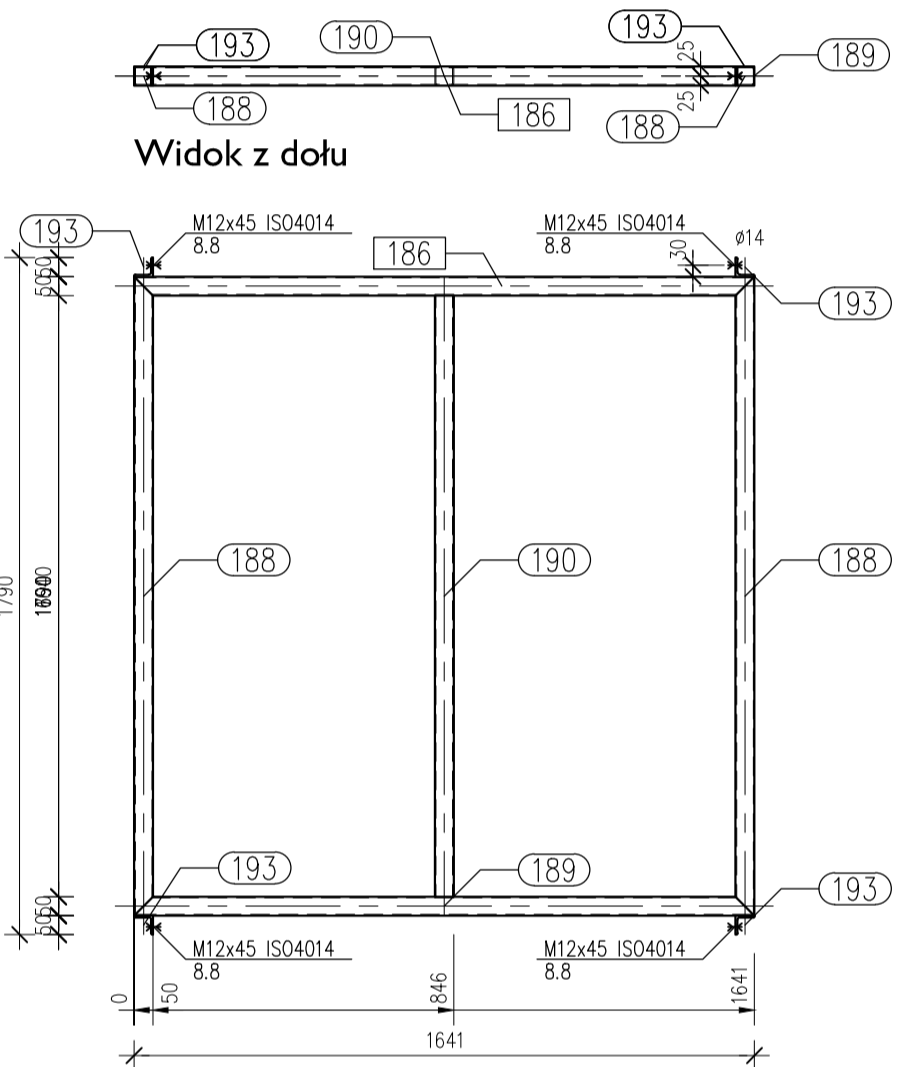
WYPEŁNIENIE ŚCIAN WS.185,..., WS.186.1
1:20



WS.185 Widok z przodu (Sc1:20)
WYPEŁNIENIE ŚCIAN (10 x)

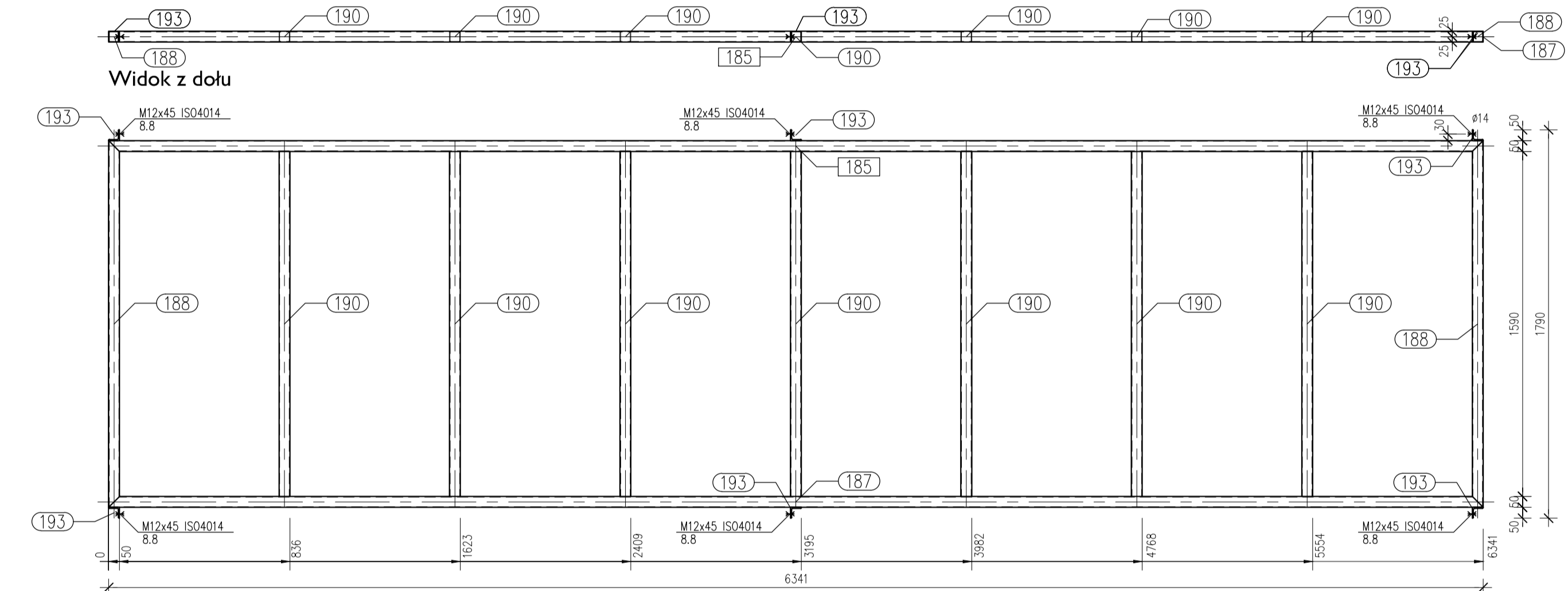


WS.186 Widok z przodu (Sc1:20)
WYPEŁNIENIE ŚCIAN (24 x)

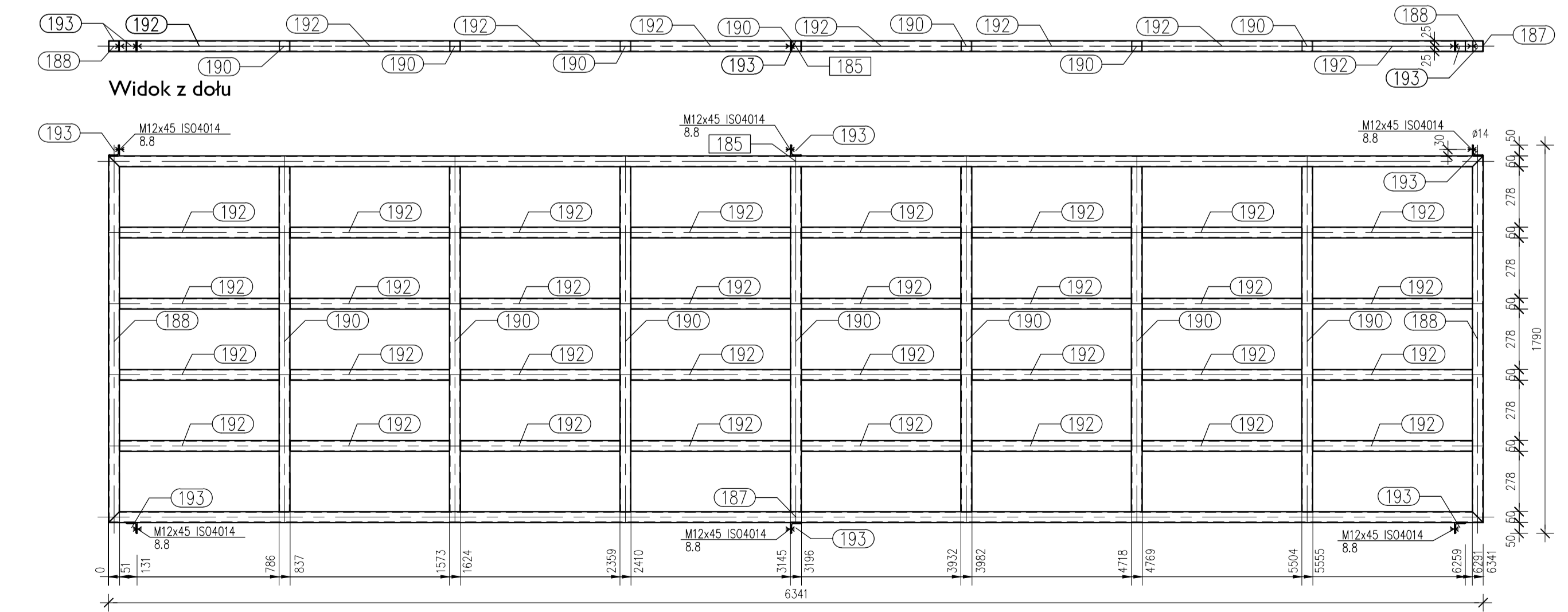


WS.186.1 Widok z przodu (Sc1:20)
WYPEŁNIENIE ŚCIAN (24 x)

SZT.	POZ.	NAMNA	DELICOSC	WAGA	STAL
10	WS.185	WYPEŁNIENIE ŚCIAN	6341	216.1	
1	185	RO 50x3	6340	26.9	S235JR
1	187	RO 50x3	6341	26.9	S235JR
2	188	RO 50x3	1690	7.2	S235JR
7	190	RO 50x3	1590	6.7	S235JR
32	192	RO 50x3	735	3.1	S235JR
6	193	L 50x5	50	0.2	S235JR
6		M12x45 ISO4014	45	0.	8.8
12		podkładka M12 ISO7089	0	0.	8
6		nakrętka M12 ISO4034	0	0.	8
10	WS.185.2	WYPEŁNIENIE ŚCIAN	6341	216.1	
1	185	RO 50x3	6340	26.9	S235JR
1	187	RO 50x3	6341	26.9	S235JR
2	188	RO 50x3	1690	7.2	S235JR
7	190	RO 50x3	1590	6.7	S235JR
32	192	RO 50x3	735	3.1	S235JR
6	193	L 50x5	50	0.2	S235JR
6		M12x45 ISO4014	45	0.	8.8
12		podkładka M12 ISO7089	0	0.	8
6		nakrętka M12 ISO4034	0	0.	8
20	WS.185.1	WYPEŁNIENIE ŚCIAN	6341	116.4	
1	185	RO 50x3	6340	26.9	S235JR
1	187	RO 50x3	6341	26.9	S235JR
2	188	RO 50x3	1690	7.2	S235JR
7	190	RO 50x3	1590	6.7	S235JR
32	192	RO 50x3	735	3.1	S235JR
6	193	L 50x5	50	0.2	S235JR
6		M12x45 ISO4014	45	0.	8.8
12		podkładka M12 ISO7089	0	0.	8
6		nakrętka M12 ISO4034	0	0.	8
24	WS.186	WYPEŁNIENIE ŚCIAN	1641	61.	
1	186	RO 50x3	1641	7.	S235JR
2	188	RO 50x3	1690	7.2	S235JR
1	189	RO 50x3	1641	7.	S235JR
1	190	RO 50x3	1590	6.7	S235JR
8	191	RO 50x3	746	3.2	S235JR
4	193	L 50x5	50	0.2	S235JR
4		M12x45 ISO4014	45	0.	8.8
8		podkładka M12 ISO7089	0	0.	8
4		nakrętka M12 ISO4034	0	0.	8
24	WS.186.1	WYPEŁNIENIE ŚCIAN	1641	35.7	
1	186	RO 50x3	1641	7.	S235JR
2	188	RO 50x3	1690	7.2	S235JR
1	189	RO 50x3	1641	7.	S235JR
1	190	RO 50x3	1590	6.7	S235JR
4	193	L 50x5	50	0.2	S235JR
4		M12x45 ISO4014	45	0.	8.8
8		podkładka M12 ISO7089	0	0.	8
4		nakrętka M12 ISO4034	0	0.	8
Całkowita masa: 8969 kg					



WS.185.1 Widok z przodu (Sc1:20)
WYPEŁNIENIE ŚCIAN (20 x)



WS.185.2 Widok z przodu (Sc1:20)
WYPEŁNIENIE ŚCIAN (10 x)

UWAGA:

- 1) Klasa konstrukcji stalowej- EXC2 wg PN-EN 1090-2.
- 2) Klasa jakości złączy spawanych- "C" (spoiny pachwinowe) oraz "B" (spoiny czółtowe) wg EN-ISO 5817:2008.
- 3) Wszystkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie każdorazowo, przed rozpoczęciem prac sprawdzić na miejscu budowy i w przypadku różnic skontaktować się z projektantem.
- 4) Wszystkie spoiny wykonywać na całym dostępnym długościach styków. Niepisanie spoiny wykonać analogicznie do opisanych.
- 5) Za metodę spawania i dobór elektrod odpowiada uprawniony do tego celu technolog w zakładzie wytwórczym.
- 6) Wykonanie elementów konstrukcji powinno być prowadzone w odpowiedniej kolejności umożliwiającej wmontowanie wszystkich profili i ścian oraz wykonanie wszystkich spoin.
- 7) Zakres badań nieniszczących dla konstrukcji wg PN-EN 1090-2: tablica 24- MT, UT, dodatkowo 100% VT (badanie wizualne).
- 8) Stopień przygotowania powierzchni wg tablicy 22 PN-EN 1090-2.
- 9) Powierzchnia do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona zanieczyszczeń oraz innych luźnych zanieczyszczeń. Zaleca się zeszlifować ostre krawędzie.
- 10) Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wg opisu technicznego projektu wykonawczego.

SPOINY NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- 2) Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą: a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy, a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- 3) w przypadku spoin czółtowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

INWESTOR:	Miasto Ostrow Mazowiecka ul. 3 Maja 66, 07-300 Ostrow Mazowiecka
TEMAT:	BUDOWA LODOWISKA BOJKA Z PRZYKRYCIEM STALOWYM nr dz.: 3103/14, 3103/16, 3103/17, 3103/23, 3103/27 Ostrow Mazowiecka, ul. Trębskiego
BIURO KONSTRUKCYJNE	SD PROJECT GROUP KRZYSZTOF WIELGAT ul. Wierzbowa 6, 16-010 Wiskitów tel. kom. 602 213 419 krzysztof.wielgat@gmail.com wielgat@sdd-pg.pl
PROJEKTOWAL:	Zespół projektowy
WSPÓŁPRACA:	inż. Marcin Peukert upr. nr SLK/2841/POK/10
NAZWA RYS:	WYPEŁNIENIE ŚCIAN WS.185,..., WS.186.1
FORMAT RYS:	DATA: 08.04.2016 SKALA: 1:20 NR RYSUNKU: SDD-122-PW-014