

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I OBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH
ST 01 - SPECYFIKACJE TECHNICZNE
NA DOSTAWĘ I MONTAŻ MEBLI I WYPOSAŻENIA

(Kod CPV 391500000-8 Różne meble i wyposażenie)

Projekt adaptacji wnętrz zabytkowego budynku Jatek w Ostrowi Mazowieckiej.

OSTRÓW MAZOWIECKA, UL. WARSZAWSKA 4, DZIAŁKA NR EW. 2338/2

Rodzaj robót według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)
39150000-8 Różne meble i wyposażenie Pozycje przedmiaru robót: poz.

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

1.1 Przedmiot zamówienia

Minimalne wymagania technologiczne mebli.

1.2.1 Technologia wykonania biurek i stołów

1.2.2. Technologia wykonania kontenera

1.2.3. Technologia wykonania szaf

1.2.4. Technologia wykoania krzeseł i siedzisk

1.2.5. Ściany mobilne

1.3. Pomoc techniczna i aktualizacje

1.4. Warunki gwarancji

1.5. Instruktaż użytkowania i obsługi urządzeń

1.6. Odbiór w miejscu dostawy

WYMAGANIA OGÓLNE

1.1. Przedmiot zamówienia

Niniejsze opracowanie zawiera specyfikację przedstawiającą wymagania dotyczące mebli biurowych i jest fragmentem technologii wyposażenia budynku Jatki w Ostrowi Mazowieckiej. Opracowanie składa się z opisu, zbiorczego zestawiania mebli oraz rysunków rzutów pomieszczeń w których występują specyfikowane meble.

1.2. Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazanie nazwy produktów oraz ich producentów ma na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% za wyjątkiem elementów, przy których w opisie została już umieszczona dopuszczalna tolerancja wymiarów.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy.

Zamawiający wymaga:

1. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości, do jakich materiałów są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą materiału proponowanego przez wykonawcę).

2. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy do oferty dołączyć minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania niżej określone.

3. W celu oceny technicznej należy na życzenie Inwestora wraz z ofertą dostarczyć wymagane prezentacją gotowe meble, wykonane zgodnie z wymaganiami:

Wymaga się, aby meble były wykonane zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz w taki sposób aby Zamawiający mógł dokonać oceny technicznej według opisanych w SIWZ parametrów. Wskazane jest, aby meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce. Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

5. Do wyceny należy przyjąć wymiary podane w zestawieniu ilościowym. Nie należy sugerować się wymiarami podanymi na rysunkach. Rysunki mają jedynie pokazać miejsce ustawienia mebli. Przed produkcją wykonawca ma obowiązek sprawdzić wymiary rzeczywiste pomieszczeń i ewentualnie dostosować gabaryty mebli.

Wymagane atesty, badania które należy dostarczyć wraz z oferta :

Biurka, stoły

- Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2,
- Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla),
- Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973).

Szafy i kontenery

- Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2,

- Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)

Ze względu, na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.

W przypadku szaf na wymiar dopuszcza się oświadczenie wykonawcy dot. zgodności szaf z opisem przedmiotu zamówienia.

1.2.1 Technologia wykonania biurek i stołów

W skład asortymentu wchodzi biurka podstawowe pomieszczeń biurowych. Biurka mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają być systemowe o wymiarach podanych na zestawieniach blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm lub obustronnie melaminowany, o grubości min. 25-28 mm, oklejony dookoła obrzeżem ABS lub PCV grubości 2-3 mm.

Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie min. 72-84 cm. Stelaż wykonany z profilu stalowego, malowany proszkowo zapewniający jego stateczność i wytrzymałość oraz jednorodność konstrukcji. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x30 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości min. 30 mm od krawędzi blatu. Rama nie spawana. Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości. Nogi mają być okrągłe o średnicy 50-60 mm wyposażone w niezależne osłony regulatorów wysokości. Stelaż oraz nogi w kolorze średnioszarym (kolor do uzgodnienia na etapie wykonawstwa).

Biurka przystosowane są do zastosowania pionowego i poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Kolorystyka biurka do określenia przez Inwestora na etapie realizacji.

Kolorystyka elementów meblowych – białe blaty, elementów stalowych kolor jasnoszary do konsultacji na etapie realizacji z Projektantem.

1.2.2. Technologia wykonania kontenera

System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery ma posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek, stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej. Kontener o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość: 570-600 mm. Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być nakładane na boki i wieniec lub wpuszczane w nafrezowane boki kontenera. Kontener powinien posiadać piórniki wykonane z tworzywa i 3 szuflady o wkładach metalowych lub plastikowych. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady. Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach. Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie piórniaka. Szuflady na prowadnicach rolkowych lub kulkowych. Kontener wyposażony w 4 kółka fi max. 40mm, w tym przynajmniej 2 mają posiadać hamulec. Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.


1.2.3. Technologia wykonania szaf

W skład asortymentu wchodzi szafy niskie pomieszczeń biurowych, kontenery i inne szafki specjalistyczne. Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Drzwi szafy mocowane, na co najmniej 4 zawiasach (dla jednego skrzydła). Kąt otwierania drzwi 270 stopni. Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, front i wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wiencu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25-28mm. Półki wykonane z płyty grubości min. 25 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm. Półka oklejona z każdej strony. Szafy mają być wyposażone w zawiasy, posiadające kąt rozwarcia 270 stopni. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. Zamek jednopunktowy lub baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi w zależności od wysokości szafy.

- zamek jednopunktowy
- 3OH-6OH zamek baskwilowy min. Dwupunktowy
- Szafy na cokole płytowym wysokości 1129mm. Szafy wyposażone w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm .

Przyjęta kolorystyka elementów meblowych, elementów wyposażenia – kolor biały, jasnoszary, grafitowy,- do konsultacji na etapie realizacji z Projektantem i Inwestorem

[illegible]

2		Szafa aktowa 3OH <ul style="list-style-type: none"> • 80x39x113h • płyta melaminowana • zamek 	Sztuk 2
---	---	--	----------------

1.2.4. Technologia wykonania krzeseł i siedzisk

Fotel wolnostojący tapicerowany

Elementy konstrukcyjne korpusu krzesła wykonać z płyty wiórowej 12, sklejki 18 mm, płyty MDF 6 mm, płyty pilśniowej 3 mm, tarcicy sosnowej o przekrojach 25x25, 25x50 mm. Siedzisko i oparcie z elementów płytowych i tarcicy. Całość powinna być pokryta pianką poliuretanową R4036 - wysokoelastyczną. Na podłokietniki i górę oparcia użyć piankę techniczną N40HD. Na warstwę wyściełającą zastosować włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m².

Poszczególne elementy korpusu montować w jeden zespół, osadzony na nogach prostych wykonanych ze stali, lakierowanych proszkowo.

Ekran akustyczny

Panel akustyczny stojący wym. 1000x55x1900mm

Panel akustyczny w kształcie prostokąta. Konstrukcja paneli ramowa wykonana z płyty MDF, drewna i pianki BASOTECT. Całość tapicerować tkaniną. Panel posadzić na stopach metalowych malowanych proszkowo.

Panele akustyczne o pochłanianiu dźwięku w klasie „A” (PN-EN ISO 34:2005, PN-EN ISO 11654:1997)

Tapicerka – 100% polyester, gramatura min 300gr/m², odporności na ścieranie - min 150000 cykli Martindale'a, odporność na peeling - 5 (PN-EN ISO 12945-2); trudnozapałalność – papieros (BS EN 1021-1); trudnozapałalność – zapalka (BS EN 1021-1).

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 12 próbek.

Krzesło biurowe



- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek,
- Samohamowne kółka jezdne
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska;
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętki znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu.
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska 60 kg/m³
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości (tzw sanki siedziska) w zakresie 50 mm;
- Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia jest również tapicerowany (nie dopuszcza się plastikowych maskownic) a samo oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia 55 kg/m³
- Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi
- Regulowane podłokietniki, z nakładką wykonaną z miękkiego poliuretanu, w kolorze czarnym,
- Krzesło tapicerowane tkaniną
- Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są




wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.

- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Wymagane aby Producent posiadał wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.
- Wymagane aby Producent posiadał również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów

Krzesło multifunkcyjne konferencyjne

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzeseł w rzędy.
- Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, lakierowany na kolor metalik
- Oparcie i siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, dostępnych 7 kolorów
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany certyfikat zgodności krzesła z normą EN 13761
- Producent posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.
- Producent posiada również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów
- Krzesło objęte 5 letnią gwarancją producenta

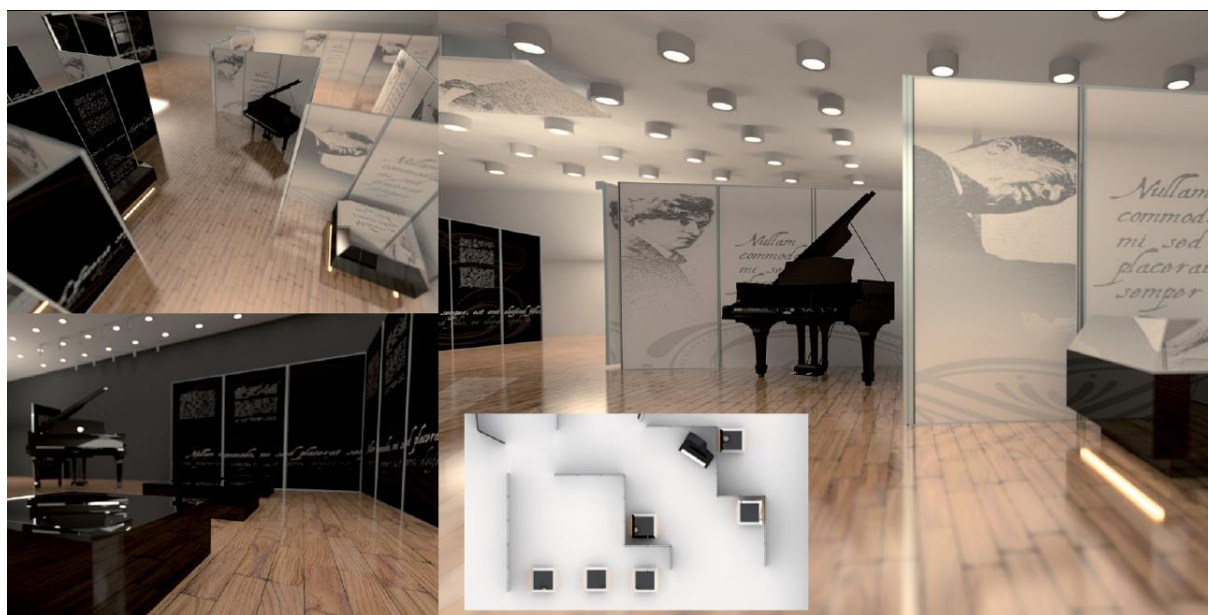
3		Krzesło multifunkcyjne konferencyjne <ul style="list-style-type: none"> • oparcie i siedzisko z tworzywa • stelaż malowany proszkowo w kolorze aluminium lub czarnym • możliwość sztaplowania do 15 szt • możliwość łączenia w rzędy 	Sztuk 105 piwnica-32sztuki parter-73sztuk
4		Stolik okrągły <ul style="list-style-type: none"> • fi80x75h • blat płyta melaminowana gr 25mm • stelaż prętowy malowany proszkowo lub chromowany 	Sztuk 1

5		Krzesło biurowe <ul style="list-style-type: none"> • mechanizm synchroniczny z funkcją wysuwu siedziska • regulacja wysokości oparcia • podłokietniki regulowane góra-dół • podstawa czarna tapicerka I gr.	Sztuk 4
6		Fotelik tapicerowany <ul style="list-style-type: none"> • kubełek w całości tapicerowany • stelaż -stal lakierowana tapicerka II gr. w tym eko-skóry	Sztuk 3
7		Ekran akustyczny <ul style="list-style-type: none"> • 120x5x180h • w całości tapicerowany • stopy malowane proszkowo tapicerka I gr.	Sztuk 4

1.2.5. Ściany mobilne

Aluminiowe ramy łączone ze sobą systemowo z wpisana w nie grafiką. Możliwość dzielenia powierzchni na mniejsze tworząc osobne boksy ekspozycyjne oraz dowolne konfiguracje. Te same ramy **mogą zostać użyte wielokrotnie**. Aluminiowy stelaż pozostaje taki sam, wymieniamy jedynie grafikę, która dowolnie dostosowuje się do prezentowanych treści.

Rama o wym. zew. 100 cm x 200 cm z dwustronnym wypełnieniem grafiką (wydruk bezpośredni na płycie PCV)



1.3. Pomoc techniczna i aktualizacje

Wykonawca zapewni przez okres minimum 12 miesięcy od daty podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru technicznego na urządzenia, prawo do zawartego w cenie zamówienia korzystania przez Zamawiającego z pomocy technicznej w języku polskim, realizowanej przez producenta urządzeń lub jego autoryzowanego partnera (lub autoryzowany punkt serwisowy).

1.4. Warunki gwarancji

Wykonawca zapewni gwarancję na urządzenia, przez okres co najmniej 12 miesięcy, jeżeli w wymaganiach szczegółowych nie zapisano inaczej, licząc od daty podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru technicznego. Uwaga: Dla niektórych urządzeń i sprzętu terminy gwarancji są ustalone indywidualnie łącznie z opisem przedmiotu zamówienia. Wykonawca w ramach gwarancji zapewni całkowicie bezpłatne naprawy w miejscu instalacji, przy czym reakcja serwisu musi nastąpić nie później niż do końca trzeciego dnia roboczego od momentu zgłoszenia. Serwis musi mieć możliwość komunikowania się z Zamawiającym w języku polskim.

1.5. Instruktaż użytkownika i obsługi urządzeń

Wykonawca zapewni zawarty w cenie zamówienia instruktaż z zakresu użytkowania i obsługi sprzętu oraz urządzeń w zakresie umożliwiającym ich samodzielne uruchamianie i użytkowanie (z uwzględnieniem specyficznych ich cech). Instruktaż w języku polskim odbędzie się w siedzibie Zamawiającego i będzie trwał minimum 8 godzin.

1.6. Odbiór w miejscu dostawy

Podstawą odbioru wyposażenia będzie:

- pisemne zgłoszenie Wykonawcy o terminie dostarczenia elementów,
- każda partia mebli z wyposażeniem przed jej montażem musi uzyskać akceptację inwestora i inspektora nadzoru,
- wszystkie elementy wyposażenia korytarzy ogólnodostępnych muszą nosić cechy i spełniać wymogi

trudnopalności

- każdy element meblowy i wyposażenia dostarczony do budynku administracyjno – biurowego podlega odbiorowi pod względem: jakości dostarczonych mebli i wyposażenia, kolorystyki i formy, zgodności z atestami wytwórcy, jakości wykonania z uwzględnieniem montażu,
- dostarczenie aktualnych aprobat technicznych oraz innych dokumentów normujących wprowadzanie wyrobów do obrotu i stosowania, atesty i certyfikaty podpisane za zgodność z oryginałem nie mogą być starsze niż 30 dni,
- wszystkie dostarczane produkty (meble, krzesła, sofy) muszą zawierać oryginalne opakowanie fabryczne z nazwą producenta i podanym symbolem dostarczanego produktu,
- Wykonawca po zamontowaniu wszystkich elementów uprządkuje teren realizacji zadania.

Opracowanie:

mgr inż. arch. Mirosława Katarzyna Baczewska nr uprawnień budowlanych 2/MMOKK/2016 w specjalności architektonicznej do projektowania bez ograniczeń.